

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0220.009

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

MCR Engineering Lausitz GmbH
An der Heide
03130 Spremberg - Schwarze Pumpe
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, M, S

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 25.06.2024 bis 24.06.2027

Düsseldorf, 24.06.2024
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) BORST

underschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE

Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0220.009

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111 1.2 1.2	1.2	t = 3 - 6 mm t = 3 - 24 mm	FW, 1.2/XAR 400 -
121	1.2	-	Auftragsschweißen von Spurkränzen Werkstoffe: M66, C67, ER7
135 1.2 1.2 1.2/X120Mn12, 72.2/X120Mn12	1.2	t = 3 - 6 mm t = 3 - 40 mm t = 4 mm	FW, 1.2/XAR 400 - FW

Anwendungsgebiet:

- Schweißtechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Einkauf und Lieferung für schweißtechnische Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Jörg Zoeke, IWE

geb. am: 1982

1. Vertreter:

Marcus Hübner, IWE

geb. am: 1988

Weitere Vertreter:

Steffen Obst, IWS

geb. am: 1973

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtspersonen Jörg Zoeke, Steffen Obst sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/220/15/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.